

Zehnder Clean Air Solutions: Mehr Erfolg im Bäckereigewerbe.

zehnder

always
around you

Heizung

Kühlung

Frische Luft

Saubere Luft



Die Erfahrung zeigt, dass unsere Kunden folgenden Anforderungen gegenüber stehen:

- **Behandlung von Gesundheits- und Sicherheitsproblemen:** Aufgrund der Gefahr von Staubexplosionen muss die Mehlstaubkonzentration eingeschränkt werden. Mehlstaub kann Allergien und Asthma auslösen, zusätzlich führen hohe Anteile an Schimmel und Bakterien zu weiteren Gesundheitsproblemen.
- **Erhöhte Abwesenheiten:** Schwierige Arbeitsbedingungen in Bäckereien führen zu einer niedrigeren Arbeitszufriedenheit, geringerer Produktivität und erhöhten Abwesenheiten. Andauernde Gesundheitsprobleme können zu längerfristigen Fehlzeiten und hoher Personalfuktuation führen.
- **Strenge Zertifizierungsanforderungen:** Da es sich um ein äußerst empfindliches Produkt handelt, gelten für Bäckereien sehr strenge Auflagen. Die Einhaltung der Normen wird regelmäßig durch externe Zertifizierungsbehörden überwacht, die Inspektionen in Ihren Anlagen durchführen.
- **Erfüllen hoher Kundenerwartungen:** Ihre Kunden erwarten saubere, hochwertige Produkte. Sie fordern jederzeit erstklassige Hygiene und die höchsten Standards. Werden die Erwartungen an die Ware nicht erfüllt, führt dies zu Kundenbeschwerden.
- **Steigende Kosten oder kontinuierlicher Bedarf an Kostenreduzierung:** Die Reinigung und Wartung von Spezialmaschinen sowie die hygienische Handhabung von Zutaten und Produkten werden immer teurer. Während sich der Wettbewerb am Markt verstärkt, bleibt Ihr Budget beschränkt.
- **Schutz des Unternehmensimage:** Der Ruf des Unternehmens spielt eine Schlüsselrolle für das langfristige Wachstum. Unangemessene Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen und unzureichende Qualität gefährden dieses Image.

Die Kunden sagen uns, dass sie Folgendes erreichen möchten:

- **Ein sicheres und gesundes Produktionsumfeld:** Durch ein sauberes und hygienisches Umfeld mit niedriger Mehlstaubkonzentration können die hohen Gesundheits- und Sicherheitsstandards sowie gesetzlichen Vorschriften eingehalten werden.
- **Produktivere Mitarbeiter:** Ein gesundes Arbeitsklima reduziert Krankheiten und Abwesenheiten und verbessert die Mitarbeiterbindung und Leistung des Einzelnen. Außerdem wird die Motivation des Personals erhöht, was sich positiv auf die Qualität auswirkt.
- **Jederzeit bereit für Inspektionen:** Hygiene, Sauberkeit und Mehlstaubkonzentration befinden sich stets auf einem Niveau, das den Auflagen von Genehmigungen und Inspektionen entspricht, welche für das Bäckereigewerbe essentiell sind.
- **Hohe Kundenzufriedenheit:** Die einwandfreie Fertigung sauberer Waren, unterstützt durch die hygienische Handhabung, stellt eine stabile Produktqualität und Haltbarkeit sicher. Dies führt zu weniger Beschwerden und kommt dem Ruf Ihres Unternehmens zugute.
- **Kosteneinsparungen:** Niedrigere Kosten bei gleichzeitiger Aufrechterhaltung der Standards. Verbesserte Effizienz, effektivere Arbeitsweise und weniger Abfall sorgen dafür, dass Sie Ihr Budget einhalten.
- **Verbessertes Unternehmensimage:** Gesunde, glückliche Mitarbeiter und zufriedene Kunden und somit einen guten Ruf durch eine zuverlässige, saubere und hygienische Fertigung. Positive Inspektionsergebnisse und ein sichtbar sauberes Umfeld sind hierfür der Beweis.

Zehnder Clean Air Solutions bringt Ihrem Unternehmen Mehrwert

Verbesserte Gesundheit und Sicherheit: Geringere Explosionsgefahr und weniger Gesundheitsprobleme, da bis zu 90% Staub, Bakterien und Sporen kontinuierlich aus der Luft entfernt werden. Die gesetzlich zulässige Mehlstaubkonzentration kann leichter überwacht und eingehalten werden.

Jederzeit bereit für Inspektionen: Die Arbeitsumgebung erfüllt die hohen Standards, deren Einhaltung von Prüfern typischerweise gefordert wird. Hygiene- und Sauberkeitsanforderungen werden permanent erfüllt, bei bis zu 70% geringerem Aufwand.

Verbesserung von Ruf und Image Ihres Unternehmens: Zufriedene Kunden und Mitarbeiter, effiziente Verfahren und positive Inspektionsergebnisse dank einer sauberen, hygienischen Arbeitsumgebung. Gemeinsam stärken diese Punkte das Image und den Ruf des Unternehmens.



Zehnder CleanAir 12

So funktioniert Zehnder Clean Air Solutions:



Scannen Sie diesen QR-Code ein oder nutzen sie die untenstehende Web Adresse um den Film zur Funktionsweise von Zehnder Clean Air Solutions zu sehen. www.zehnder-systems.de/video/clean-air-solutions-de

Verbesserte Mitarbeiterproduktivität: Saubere gefilterte Luft reduziert Ausfallzeiten durch Krankheit um bis zu 40%. Durch die Reduktion gesundheitsschädlicher Partikel wie Mehlstaub werden Ihre Mitarbeiter gesünder und motivierter und die Leistung und Qualität ihrer Arbeit verbessert.

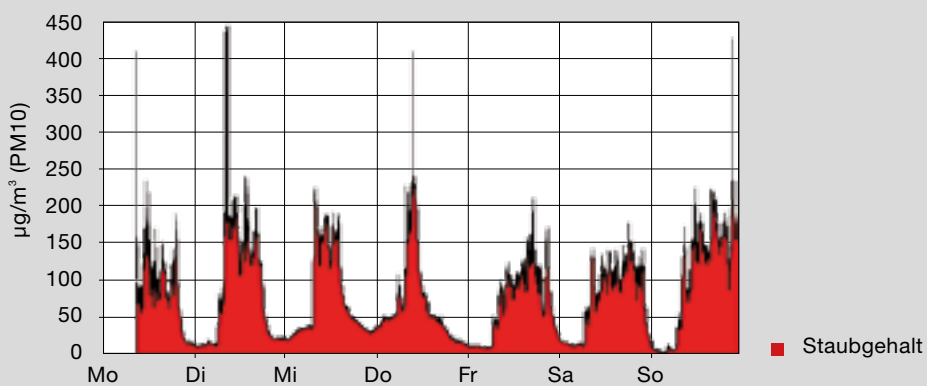
Zufriedene Kunden: Die Produktion von sauberen Qualitätsprodukten führt zu weniger Beschwerden, einer verbesserten Haltbarkeit des Produkts und zu zufriedeneren Kunden.

Geringere Betriebskosten: Die Reinigungen, Abwesenheitszeiten, Verunreinigungen, Wartungen und der Energieverbrauch werden durch ein sauberes Arbeitsklima reduziert. Zehnder hat in jedem dieser Bereiche Maßstäbe gesetzt.

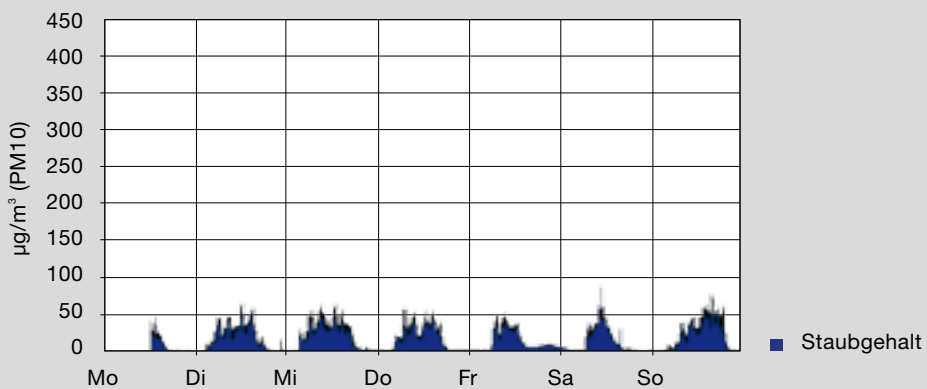
Weniger Staub ...

Mit Zehnder Clean Air Solutions wird der Staubgehalt der Raumluft effektiv verringert.

Staubkonzentration vor der Installation

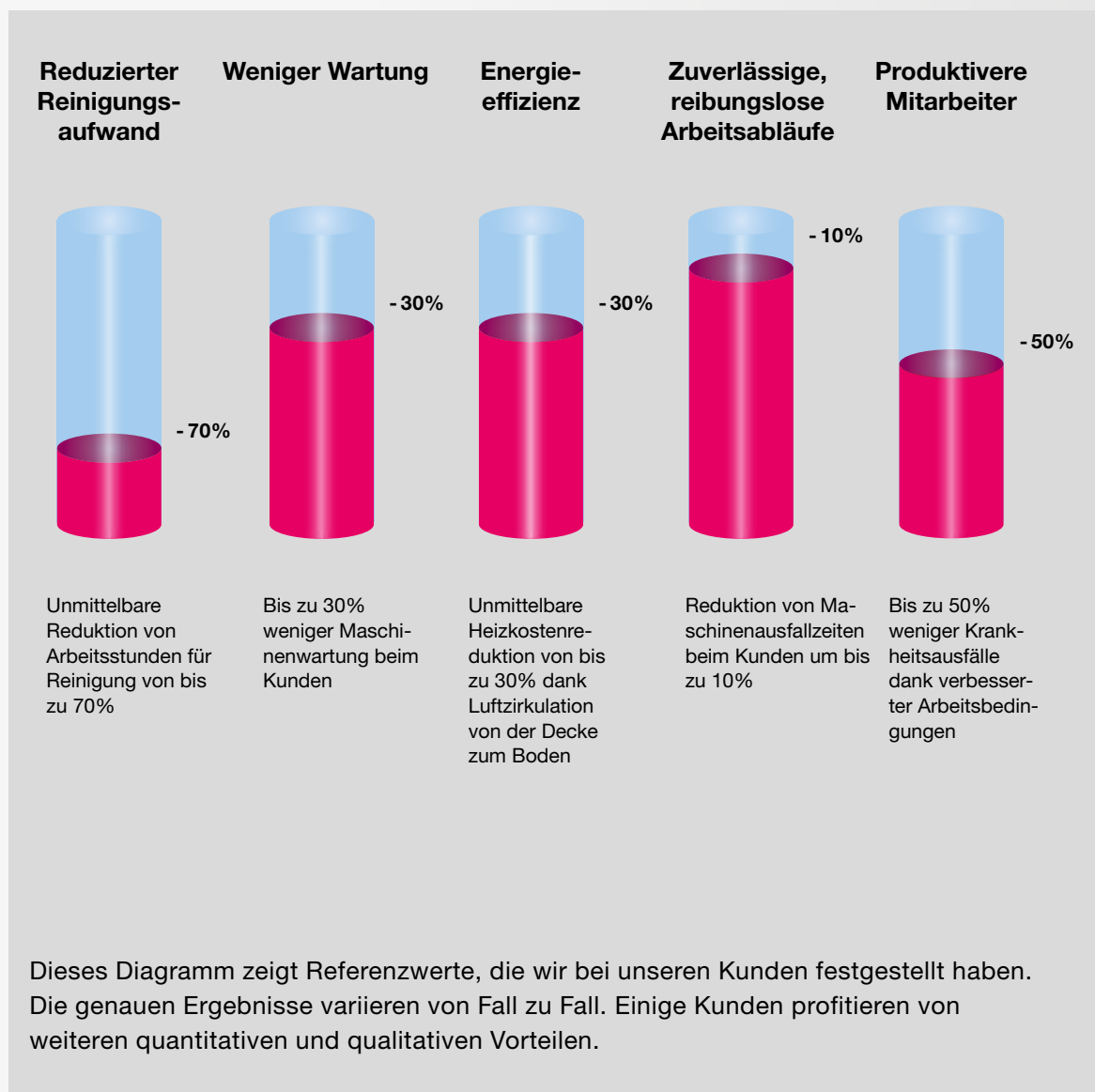


Staubkonzentration nach der Installation



... geringere Kosten

Der Nutzen von Zehnder Clean Air Solutions ist messbar und zahlt sich aus. Dies wurde uns durch zahlreiche Kunden bestätigt.





Kundenaussagen

„Wir haben vor und nach der Installation des Luftreinigungssystems Messungen vorgenommen und einen großen Unterschied festgestellt.“

Lars-Erik Andersson, Geschäftsführer, ICA Maxi Hälla, Västerås (SE)

„Die Arbeitsbedingungen haben sich enorm verbessert, und wir müssen heute deutlich weniger reinigen.“

Arie Visser, Produktionsleiter, Verkade Keksfabrik, Zaandam (NL)



Scannen Sie diesen QR-Code ein oder nutzen Sie die untenstehende Web Adresse um Kundenfilme zu Zehnder Clean Air Solutions zu sehen.
www.zehnder-systems.de/video/cas-references-de